

6 kVA Bosch Notstromanlage mit Hatz Motor

Ausführung

Aggregattyp:	stationär	Ausführung	Schallgedämmt
---------------------	-----------	-------------------	---------------

Technische Daten Motor

Motorhersteller:	Hatz	Motortyp:	2 L31 C
Motor Nr.:	681389002723	Motorleistung:	13,5 KW
Kühlung:	Luftgekühlt	Anlassung:	Elektrisch 24 V DC
Drehzahl:	1500 U/min	Kraftstoff:	Heizöl EN 590

Technische Daten Generator:

Generatorhersteller:	Mecc Alte	Generatortyp:	MT3C-E/4
Gen. Nr.:	510508	Generatorleistung:	6 kVA
Spannung:	400 / 231 Volt	Leistungsfaktor:	cos. - phi 0,8
Drehzahl:	1500 U/min		

Schaltanlage

Ausführung:	Automatischer Start	Funktionen:	Notstrombetrieb
Schalter:	Netz/Generatorschalter 4 polig	Lieferung:	Wird lose mitgeliefert
Breite ca. mm:	800	Tiefe ca. mm:	420
Höhe ca. mm:	1.800		

Tank

Tankausführung:	Externer Tank, Standtank, doppelwandig		
Breite ca. mm:	1400	Höhe ca. mm:	1700
Tiefe ca. mm:	400	Inhalt / Liter:	500

Abmessungen des Aggregats:

Länge ca. mm:	1.240	Höhe ca. mm:	900
Breite ca. mm:	735	Gewicht ca. KG:	450

Nutzung

Zustand:	Gut erhalten	Baujahr:	verkauft
Lieferzeit:	sofort Verl	Preis netto in €:	auf Anfrage:
Betriebsstunden:	244		
Standort:	Verl - Deutschland		
Lagernummer:	732	Reserviert:	nein / no

Lieferumfang

Sehr gut erhaltene vollautomatische Netzersatzanlage aus dem Bestand der Deutschen Telekom. Mit luftgekühlten, gekapselten Hatz Supra Silent 2 Zylinder Motoren. Die gesamte Notstromanlage wurde regelmäßig gewartet. Hersteller der Netzersatzanlage ist die Firma Bosch. Die erste Inbetriebnahme erfolgte 1990.

Im losen Lieferumfang ist enthalten:

1 St. Abgasverrohrung einschl. einem zusätzlichen Hochleistungsschalldämpfer Länge 1.700 mm Durchmesser 300 mm 1 St. Batteriestell Abmessungen L = 600mm x B = 580 mm H = 500 mm

1 St. Notstromschaltanlage mit Überwachung aller wichtigen Funktionen des Aggregats für den vollautomatischen Netzersatzbetrieb mit Generatorschalter, Batterieladegerät Jalousiesteuerung

1 St. Tankanlage als Standtank mit einem Inhalt von 500 Liter mit zusätzlicher Stützpumpe 24 Volt und Auffangwanne, Grenzwertgeber, optischer Inhaltsanzeige, sowie einer Handflügelzellenpumpe für die externe Betankung z. B. aus einem Kanister.

1 St. Zuluftkulissenschalldämpfer mit elektrischer Jalousie

1 St. Abluftkulissenschalldämpfer mit zusätzlichem Ventilator und elektrischer Jalousieklappe

Produktbilder



